

1. Código de identificación única de los productos tipo: **AG-0/2,8-T-V, AG-0/4-T-V, AG-2/5,6-T-V, AG-0/6-T-V, AG-4/12-T-V, AG-4/8-T-V, AG-8/12-T-V, AG-12/20-T-V, AG-16/32-T-V y AG-20/32-T-V**
2. Uso previsto:
Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras áreas pavimentadas.
3. Fabricante:
Nombre: CYCASA CANTERAS Y CONSTRUCCIONES, S.A.
Dirección: Camino de Arcamadre s/n, 05193, Santa María del Cubillo, Ávila- Cantera SANTANA Nº 45
4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (EVCP): **Sistema 2+**
5. Norma armonizada: **EN 13043:2002+AC:2004**
Organismo notificado: **Centro de Estudios de Materiales y Control de Obra S.A. (CEMOSA), nº 1377**
6. Prestaciones declaradas:

| Características esenciales | Prestaciones | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | AG-0/2,8-T-V | AG-0/4-T-V | AG-2/5,6-T-V | AG-0/6-T-V | AG-4/12-T-V | AG-4/8-T-V | AG-8/12-T-V | AG-12/20-T-V | AG-16/32-T-V | AG-20/32-T-V |
| Producto | | | | | | | | | | |
| Forma, tamaño y densidad de partículas | | | | | | | | | | |
| - Tamaño de árido | 0/2,8 | 0/4 | 2/5,6 | 0/6 | 4/12 | 4/8 | 8/12 | 12/20 | 16/32 | 20/32 |
| - Granulometría | G_A 90 G_{Tc} 20 | G_A 90 G_{Tc} 10 | G_c 90/10 G_{25/15} | G_A 90 G_{Tc} NR | G_c 90/15 G_{25/15} | G_c 90/20 G_{20/15} | G_c 90/15 G_{20/15} | G_c 85/35 G_{25/15} | G_c 90/10 G_{25/15} | G_c 85/35 G_{25/15} |
| - Forma del árido grueso | NPD | NPD | FI₂₀ | NPD | FI₁₅ | FI₂₀ | FI₁₅ | FI₁₅ | FI₁₅ | FI₁₅ |
| - Densidad de partículas (Mg/m ³) | 2,70 ± 0,1 | 2,70 ± 0,1 | 2,70 ± 0,1 | 2,68 ± 0,1 | 2,71 ± 0,1 | 2,71 ± 0,1 | 2,71 ± 0,1 | 2,71 ± 0,1 | 2,71 ± 0,1 | 2,71 ± 0,1 |
| Limpieza: Calidad de los finos | MB_F 10 | MB_F 10 | NPD | MB_F 10 | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Limpieza: Contenido en finos | f₂₂ | f₂₂ | f₁ | f₁₆ | f₄ | f₄ | f₄ | f₄ | f₄ | f₄ |
| Porcentaje de caras fracturadas de áridos gruesos | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} | C_{100/0} |
| Afinidad áridos a los ligantes bituminosos | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Resistencia a la fragmentación del árido grueso | NPD | NPD | NPD | NPD | LA₁₅ | LA₂₀ | LA₁₅ | LA₁₅ | LA₁₅ | LA₁₅ |
| Resistencia al pulimiento, abrasión, desgaste | | | | | | | | | | |
| - Resistencia al pulimento del árido grueso para capas de rodadura | NPD | NPD | NPD | NPD | PSV₅₆ | PSV₅₆ | PSV₅₆ | PSV₅₆ | PSV₅₆ | PSV₅₆ |
| - Resistencia a la abrasión superficial | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Resistencia al desgaste del árido grueso | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Resistencia al choque térmico | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Estabilidad en volumen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Desintegración del silicato dicálcico de los áridos de horno alto enfriados al aire. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Desintegración del hierro de los áridos de horno alto enfriados al aire. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Estabilidad en volumen de los áridos siderúrgicos de acería. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Composición química. | Corneana | | | | | | | | | |
| Sustancias peligrosas: | | | | | | | | | | |
| - Emisión de radiactividad. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Liberación de metales pesados. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Liberación de carburos poliaromáticos. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| - Liberación de otras sustancias peligrosas. | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Durabilidad frente al hielo y deshielo | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 | WA₂₄ 1 |
| Durabilidad frente a la meteorización: "Sonnenbrand" | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Durabilidad frente a neumáticos claveteados | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Durabilidad frente al choque térmico | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |

Las prestaciones de los productos identificados anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:
En Santa María del Cubillo, a 29 de Mayo de 2024



D. ÁLVARO VILLASECA MUÑOZ
Jefe Dpto. de Producción